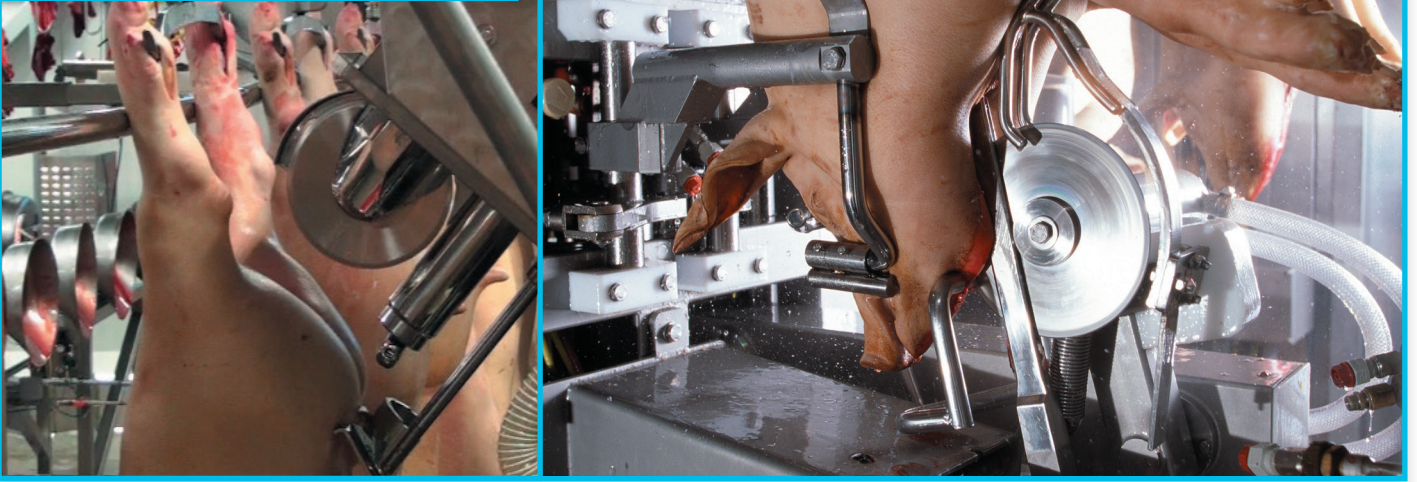


全自动三位一体机 APB7 (框架式)



多任务操作（开喉、雕肛、劈开耻骨）

全自动三位一体机能执行三个动作，实现均质处理和高品质，同时降低人工成本。

全自动化

全自动概念保证所有猪胴体得到相同的处理、高精度和高质量。

全自动化设备与主线输送机同步运行。当胴体悬挂在输送线上由拨指推动向前运行时，胴体被固定并被操作开喉、雕肛和劈开耻骨。每个胴体的测量数据从第一台设备开始传输，形成基础数据，之后根据每个数据对相应胴体进行操作。

自动生产线概念是一个动态的概念，多个全自动设备可适用于主线屠宰线输送机。

所有的全自动设备都是“即插即用”的，他们能在任何新建或是现有的生猪屠宰线上匹配安装使用。

卫生

为确保高卫生水平以及便捷高效的清洗，全自动设备由不锈钢制成。每个循环之间，工具收回消毒箱进行冷水、热水、冷水消毒，消除细菌的传播。

为什么选用全自动三位一体机！

- 高产能: 750头猪/小时(数台并联产能可高达1500头/小时)
- 一台设备实现三个功能：雕肛，劈开耻骨，开喉
- 只用一台设备，实现多个操作，减少操作人员
- 节约人工



要素

- 为了操作，单个猪胴体从挂扁担钩点到猪鼻子的长度不得超过1.5-2.1m的范围，此区间范围亦可变更。
- 猪胴体不能有诸如赫尔尼亚和脓肿等疾病。
- 长度超过规定的范围的、或者其它原因的猪胴体可以通过全自动设备，而不进行操作。



一个全自动工作流程：打开放血刀口，同时
雕肛，之后后腿被劈开，耻骨被打开

安全性和合规性

全自动三位一体机符合欧盟和最严苛的健康和安全方面的规定。

技术参数

产能	750 头猪/小时
长度	2,900 mm/114.17"
宽度	2,600 mm/102.36"
马达系统	25 kW , 3x400V
电压	可根据任何国际标准调整
控制电压	24V DC
防护等级	IP65
噪音水平	约82 dB(A)
要求	
压缩空气	101.52 psi +/- 75.52 psi 7 bar +/- 0.5 巴 114 l/胴体
空气	纯净、干燥、无油
温水	8-10巴42°C/108°F
热水 , 3巴	82°C/180°F
真空度	200 mbar (80 cbm/小时)

技术数据以变更的为准

自动线的产品优势

- 均质处理，固定化产品品质高
- 每次操作后自动清洗工具保证高卫生水平
- 操作和故障解决简单，使用人性化的友好操作界面
- 屠宰线上自动化设备之间测量值可相互传送
- Frontmatec软件能与所有型号的监控系统相连接
- 通过外置马达系统最大化降低屠宰线上的噪音水平

联系我们

中国 : shanghai@frontmatec.com
电话 : +86 215 859 4850

丹麦 : kolding@frontmatec.com
电话 : +45 763 427 00

荷兰 : borculo@frontmatec.com
电话 : +31 545 259 999

英国 : birmingham@frontmatec.com
电话 : +44 121 313 3564

frontmatec.com

德国 : beckum@frontmatec.com
电话 : +49 252 185 070

西班牙 : sallent@frontmatec.com
电话 : +34 938 380 835

俄罗斯 : moscow@frontmatec.com
电话 : +7 495 424 9559

美国 : kansascity@frontmatec.com
电话 : +1 816 891 2440